

Réalisation d'un tas à battre

1 Introduction

Ce tas à battre est initialement un sous-produit de la presse à percussion, puisqu'il bénéficie de la découverte d'un site permettant d'approvisionner des profilés métalliques et tôles épaisses, coupées à la demande <https://www.lemetal.fr>

2 Nomenclature pour le tas à battre (tel que réalisé)

Désignation	Dimensions (mm)	Quantité
Large plat acier 200x10 Noir S235 – Model 10137	Longueur : 250	1
Plaque contreplaqué 15 mm	190x240	1
Tampon feutre auto adhésif	25x25	4

3 Réalisation



Vue de dessus



Vue de dessous

1. La plaque métallique

- Elle a été polie sur sa face supérieure avec une disqueuse équipée d'un disque à lamelles abrasives souples
- Elle a ensuite reçu une protection antirouille (Rustrol)

2. La plaque de contreplaqué

- Elle a reçu une couche de vernis « mat »
- Sa taille est inférieure à celle de la plaque métallique pour faciliter la prise du tas à battre

3. Collage

- La plaque métallique a été collée sur la plaque bois avec une colle de type « Flex », mais l'utilisation d'adhésif double face aurait été possible également
- Les tampons feutre ont été ensuite mis en place.